

HET Soldecol PUR SG bílá (2.5)složka 1

» Syntetické základní a vrchní barvy

Popis

Použití: dvousložková polyuretanová barva pro základní venkovní i vnitřní nátěry železných a neželezných kovů (pozink, měď, hliník apod.). Je určena zejména k nátěrům ocelových konstrukcí, zemědělské, manipulační, dopravní a skladové techniky, klempířských prvků, stožárů, střešních plechů, přepravních a skladových kontejnerů apod. Nátěr je určen pro prostředí s charakterem chemického (čistící a chem. prostředky) a mechanického namáhání a pro aplikace s požadavkem na velmi rychlé zasychání a vytvrzování. Odstín: světle šedý 0110 Tužidlo: SOLDECOL PUR HARDENER Poměr mísení barvy k tužidlu 8,5 : 1 objemově; 11 : 1 hmotnostně. Ředidlo: SOLDECOL U 6002 (případně THINNER PUR - S 0710, THINNER PUR - S 0720 nebo po odzkoušení jiná ředidla určená do 2K PUR barev např. U 6002, U 6051, U 6003). Doporučené hmotnostní ředění: 0 až 15 % hm. natírání štětcem, 0 až 15 % hm. stříkání AIRLESS, AIRMIX, 10 až 20 % hm. vzduchové stříkání Doporučené objemové ředění: 0 až 25 % obj. natírání štětcem, 0 až 25 % obj. stříkání AIRLESS, AIRMIX, 15 až 30 % obj. vzduchové stříkání Nanášení: stříkáním včetně AIRLESS (160 - 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°) a AIRMIX (100 - 120 bar, přídatný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°). Je vhodné předem provést zkoušky na konkrétním zařízení. V případě nátěrů menších ploch, pásových nátěrů rohů, hran apod. nebo k opravným nátěrům lze použít štětec. Při nátěru štětcem nelze zaručit výsledný vzhled filmu jako u stříkání. Vydatnost: 14,5 m² z 1 litru směsi v jedné vrstvě (40 μm DFT, beze ztrát)