



# HET-O Soldecol HG SHG 2430(5)hnědý čokoládový

» HET výrobky na objednávku - barvy a laky na dřevo a kov

## Popis

Použití: vrchní lesklý nátěr železných kovů případně dřevěných povrchů pro venkovní i vnitřní použití. Je určen zejména k vrchním nátěrům bran, plotů, sloupů apod. Nátěr odolává působení povětrnostních vlivů. Zpravidla se kombinuje se základními nátěrovými hmotami, např. SOLDECOL PRIMER. Na korozně méně exponovaných plochách (stupeň korozní agresivity atmosféry C2 v interiéru dle ČSN EN ISO 12944-2) lze díky svým antikorozním vlastnostem nanášet přímo na čistý a koroze zbavený ocelový (litinový) povrch. V kombinaci s antikorozním základem SOLDECOL PRIMER splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro st. C3, střední životnost (dle ČSN EN ISO 12944-2). Podmínky konečného použití a expozice pro venkovní nátěry na dřevo dle ČSN EN 927-1 jsou uvedeny v tabulce níže.

Odstíny: bílý (SHG 1000), šedý světlý (SHG 1009), šedý tmavý (SHG 1100), šedý antracit (SHG 1550), černý (SHG 1999), hnědý střední (SHG 2320), hnědý čokoládový (SHG 2430), hnědý palisandr (SHG 2880), modrý střední (SHG 4400), modrý tmavý (SHG 4550), zelený střední (SHG 5300), zelený tmavý (SHG 5400), zelený sytý (SHG 5700), slonová kost (SHG 6003), žlutý střední (SHG 6200), žlutý sytý (SHG 6400), červený (SHG 8140), červený sytý (SHG 8190), červenohnědý (SHG 8440), hliníkový (SHG 9110) a báze A a C (příp. B) tónovatelné na tónovacích strojích kolorovacím systémem HET MULTIMIX.

Ředidlo: SOLDECOL S 6006 (pro aplikaci nátěrem), SOLDECOL S 6001 (pro profesionální aplikaci stříkáním příp. za nižších teplot pro aplikaci nátěrem). Doporučené hmotnostní ředění: 0 až 5 % hm. natírání štětcem, válečkem (S 6006) 0 až 4 % hm. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001) 3 až 10 % hm. vzduchové stříkání (S 6001) Doporučené objemové ředění: 0 až 7 % obj. natírání štětcem, válečkem (S 6006) 0 až 6 % obj. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001) 4 až 15 % obj. vzduchové stříkání (S 6001)

Nanášení: štětcem nebo válečkem s krátkou stříží (vhodnými pro rozpouštědlové barvy), stříkáním včetně AIRLESS (160 - 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 125 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), AIRMIX (100 až 120 bar, přídavný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 125 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), HVLP.

Vydatnost: 10 - 12 m<sup>2</sup> z 1 litru barvy v jedné vrstvě (11 - 13 m<sup>2</sup> z 1 litru barvy v jedné vrstvě při 40 µm DFT, beze ztrát).