

# E-shop HET Omítkovina ARO bílá rýhovaná 2mm (25)

» Fasádní omítky a mozaiky



Kód produktu

2020007553

Akrylátová rýhovaná omítkovina zrnitost 1 mm/1,5 mm/2 mm!

Výsledná cena omítkovin se odvíjí podle odstínu a množství - navštivte naši provozovnu, vyberte si Vaši omítku - odstín, typ, zrnitost a během chvilky obdržíte přesnou kalkulaci pro Vás!

Dostupnost na prodejně v Berouně::

na objednávku

# E-shop HET Omítkovina ARO bílá rýhovaná 2mm (25)

» Fasádní omítky a mozaiky

## Popis

Použití: omítkovina je určena pro konečnou úpravu povrchů staveb, zejména kontaktních zateplovacích systémů (ETICS). Je vhodná i na hladké minerální omítky, betonové panely a monolity. Je rovněž součástí skladby ETICS HET-P a HET-M. Omítkovina je dodávána v pastovitém stavu, připravená pro přímé použití, snadno se zpracovává, má výbornou adhezi a vytváří rovnoměrně strukturovaný povrch. Omítka je plně omyvatelná, velmi dobře čistitelná a odolná povětrnostním vlivům, obsahuje významné množství fungicidů a algicidů, a to v zakapslované formě, kdy nedochází k jejich vymývání z omítky, povrch omítky je tak schopen dlouhodobě odolávat proti napadení plísněmi či řasami. Omítka je mikroarmovaná výztužnými vlákny podílejícími se na její soudržnosti a pevnosti. Omítkovina není vhodná pro objekty s nadměrnou či stálou vlhkostí např. se vzlínající vlhkostí ve zdivu, s dlouhodobou expozicí sněhem, na nesvislé proti vodě nekryté venkovní plochy apod.

Odstíny: tónování, včetně bílých odstínů, se provádí pomocí tónovacích strojů tónovacími systémy HET. Při použití na ETICS, především na sluncem exponované velké plochy, je povoleno používat pouze odstíny s koeficientem odrazivosti (HBW, Y)  $\geq 30$ . Syté odstíny je vhodné sjednotit přetřením omítky egalizačním nátěrem natónovanou fasádní barvou MIKRAL RENOVACTIVE ošetřenou biocidními přípravky.

Ředění: omítkovina je připravena k okamžitému použití. V případě potřeby je možné ředění pitnou vodou (max. 0,2 l na 25kg balení

v závislosti na počasí, sytosti odstínu a savosti podkladu; při vyšší teplotě a savosti více vody, u sytějších odstínů méně vody).

Nanášení: nerezovým hladítkem, strojním nahazováním, stříkáním. Před vlastní aplikací je vhodné předem provést zkoušky na zkušební ploše.

Strukturování povrchu (rýhování): plastovým hladítkem.

Spotřeba: podle kvality podkladu (nasákavost, rovinnost, apod.)

a strukturování

zrnitost hladítkem stříkáním tryska

ARO 1,5 2,4 kg/m<sup>2</sup> 2,0 kg/m<sup>2</sup> 6 mm

ARO 2,0 3,3 kg/m<sup>2</sup> 3,0 kg/m<sup>2</sup> 8 mm